

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Вертикальные обрабатывающие центры серии VDM-L/F



1. Области применения

Вертикальный обрабатывающий центр серии VDM — это высокопроизводительный и высокоточный вертикальный обрабатывающий центр, разработанный и произведенный нашей компанией. Эта серия станков имеет уникальную и прочную жесткую конструкцию и оснащена множеством опций и конфигураций, с высокой производительностью обработки и может широко использоваться в сложных коробчатых деталях, деталях корпуса. Обработка дисковых деталей предпочтительный станок для промышленного производства и обработки различных масштабов. Эта серия продуктов имеет различные формы вариантов конфигурации шпинделя. Шпиндели с прямым соединением с максимальной скоростью 15000 об/мин могут быть выбраны в соответствии с требованиями для выполнения высокоскоростной резки и повышения эффективности обработки; также могут быть выбраны шпиндели с зубчатым приводом (более 1060 спецификаций). используется для удовлетворения требований низкоскоростной обработки и обработки с высоким крутящим моментом для достижения эффективной обработки труднообрабатываемых материалов, таких как высокопрочная сталь и жаропрочные сплавы.

1. Особенности станка

(1) Высокая точность - координатные винты X, Y и Z станка представляют собой высокоточные шарико-винтовые пары. После того, как шарико-винтовые пары предварительно растянуты, они могут эффективно контролировать проблему термической деформации в процессе обработки. станка., для повышения точности обработки станка.

(2) Высокая скорость - шпиндель станка имеет различные формы, и можно выбрать шпиндель с прямым соединением или структуру шпинделя с зубчатым приводом. Шпиндель с зубчатым приводом имеет максимальную скорость 8000 об / мин и имеет двухступенчатую скорость. изменение, которое может обеспечить высокоскоростное удаление стружки при достижении высокого крутящего момента. Обработка: шпиндель с прямым соединением на 15000 об / мин также может быть выбран для удовлетворения потребностей высокоскоростной обработки.

Три координатных направляющих X, Y и Z соответственно используют пару линейных направляющих качения или скользящую пару высокопрочных импортных закаленных направляющих рельсов с пластиковым покрытием, которые могут осуществлять быстрое перемещение со скоростью 36/36/30 м/мин; и среди станков этой серии. Станки с конструкцией линейного рельса ниже VDM1060L также оснащены возможностью быстрого перемещения со скоростью 48/48/48 м/мин.

Стандартный инструментальный магазин станка имеет синхронную структуру. Во время смены инструмента манипулятор ослабляет шпиндель, и протяжка соединяется через кулачок, что позволяет осуществлять быструю смену инструмента.

(3) Высокая жесткость - основная часть станка изготовлена из высокопрочного литья из полимерного песка, станина представляет собой цельное литье, колонна закреплена на задней станине, а подвижный стол и рабочий стол перемещаются по литой станине. для формирования стабильной жесткой конструкции, что повышает устойчивость всей машины. Кроме того, конструкция рамы станка оптимизируется с помощью анализа методом конечных элементов в процессе проектирования, что делает жесткую конструкцию более разумной.

2. Ключевые технические показатели

(1) Оснащен различными формами конструкции шпинделя, включая высокоскоростные шпиндели с прямым соединением или высокоскоростные шпиндели с зубчатым приводом и двухскоростной передачей, которые могут удовлетворить потребности различных пользователей;

(2) Улучшение с помощью высокоточной шарико-винтовой технологии Точность позиционирования станка и точность повторного позиционирования, дополнительная структура полого винта может еще больше повысить точность;

(3) Станок использует синхронный механизм смены инструмента (время смены инструмента: 1060 спецификаций ниже <2 секунд, 1270 спецификаций выше <2,5 секунд);

(4) Основные компоненты станка представляют собой цельные отливки, а конструкция станка стала более разумной благодаря анализу методом конечных элементов в процессе проектирования;

(5) Advanced FANUC 0i -MF (1) система ЧПУ

VDM650L	VDM850L	VDM850F	VDM1060L	VDM1060F
800×500	850×500	850×500	1050×560	1050×560
500	500	500	800	800
18×160×3	18×160×3	18×160×3	18×110×5	18×110×5
620/500/510	820/500/510	820/500/510	1020/550/510	1020/550/510
36/36/30	36/36/30	30/30/20	36/36/30	30/30/20
10000	10000	10000	10000	10000
BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
24	24	24	24	24
<2	<2	<2	<2	<2
8	8	8	8	8
Φ78 邻空: Φ150	Φ78 邻空: Φ150	Φ78 邻空: Φ150	Φ78 邻空: Φ150	Φ78 邻空: Φ150
300	300	300	300	300
0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
6000	6500	6500	7000	7500
3280×2310	3280×2310	3280×2310	3430×2880	3430×2880

VDM1270L	VDM1270F	VDM1580L	VDM1580F
1300×660	1300×660	1550×740	1550×740
1200	1200	1500	1500
18×125×5	18×125×5	22×140×5	22×140×5
1220/650/660	1220/650/660	1530/740/660	1530/740/660
36/36/30	30/30/20	24/24/20	24/24/20
6000	6000	6000	6000
BT50	BT50	BT50	BT50
20	20	20	20
<2.5	<2.5	<2.5	<2.5
20	20	20	20
Φ110 邻空: Φ200	Φ110 邻空: Φ200	Φ110 邻空: Φ200	Φ110 邻空: Φ200
300	300	350	350
0.010/0.008/0.008	0.010/0.008/0.008	0.012/0.008/0.008	0.012/0.008/0.008
0.006	0.006	0.007	0.007
9500	10000	10500	10500
4040 × 3000	4040 × 3000	4162.5 × 4001	4162.5 × 4001

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93