

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Вертикальный обрабатывающий центр VDM856



Основные характеристики и возможности

1. Основной корпус станка представляет собой высокопрочные отливки из смолы и песка. Он использует цельную станину и структуру колонны с большим пролетом в виде елочки для обеспечения высокой жесткости станка.
2. Ход по осям X/Y/Z достигает 820/550/600 мм, что делает станок более широким диапазоном обработки и большей универсальностью.
3. Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z может достигать 48 м/мин, обеспечивая эффективную обработку станка.
4. Ходовой винт имеет структуру предварительного растяжения, которая эффективно снижает тепловое смещение во время движения станка и повышает точность обработки станка. Дополнительная решетчатая линейка для управления с обратной связью.
5. Направляющая использует роликовую направляющую с высокой несущей способностью. Во время резания в тяжелых условиях упругая деформация станка меньше, точность выше, и реализуется высокая жесткость станка.
6. Шпиндель с прямым соединением 12000 об/мин с функцией защиты от воздушной завесы для предотвращения попадания смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипник шпинделя. В то же время он оснащен устройством масляного охлаждения, которое может эффективно контролировать повышение температуры шпинделя при одновременном повышении эффективности обработки станка и достижения высокой точности обработки. Передний конец шпинделя оснащен кольцевым распылителем, который улучшает охлаждающий эффект инструмента и заготовки.
7. Инструментальный магазин рычажного типа на 24 инструмента используется для реализации функции автоматической замены инструмента, которая является эффективной и надежной.

8. Станок принимает форму удаления стружки сзади, а машина использует промывку стружки с большим потоком, которая совместима с винтовым конвейером стружки, и эффект удаления стружки лучше. Задняя часть резервуара для воды более удобна для технического обслуживания и ремонта и более подключения станка.
9. Автоматическая система смазки используется для эффективного обеспечения эффективной и надежной работы всех частей станка, которые необходимо смазывать.
10. Станок оснащен полностью закрытым защитным кожухом, который имеет красивый внешний вид, безопасен и герметичен.
11. Электропроводка в электрощитке соответствует правилам техники безопасности, чтобы во время работы система управления была свободна от внешних помех. Электрическая коробка оснащена теплообменником, который может эффективно регулировать температуру и обеспечивать стабильную работу системы управления в течение длительного времени.
12. Высокоточная и высокостабильная система управления Mitsubishi M80V используется для обеспечения стабильности управления станком и удовлетворения потребностей пользователя в функциях обработки станка и вспомогательных функциях. В трехосевом станке используется серводвигатель с усилием 22 Н·м, благодаря чему станок быстрее реагирует и имеет лучшую производительность стружки.

名称	参数
1、工作台规格 (长×宽) (mm)	1000×500
2、工作台最大承重 (kg)	500
3、工作台形状 (T型槽尺寸×间隔×数量)	18×100×5
4、行程 (mm): X/Y/Z	820/550/600
5、快速移动速度 (m/min): X/Y/Z	48/48/48
6、X、Y、Z最大切削速度 (m/min)	10
7、主轴中心线到立柱正面距离 (mm)	623
8、主轴端面至工作台上平面距离 (mm)	120 ~ 720
9、主轴转速 (rpm)	12000
10、刀柄形式	BT40
11、拉钉	BT40-45°
12、刀库容量	24把 (机械手)
13、换刀时间(刀-刀) (s)	2.5
14、最大刀具重量 (kg)	8
15、最大刀具直径 (mm)	Φ78 (邻空: Φ155)
16、气源压力 (MPa)	0.6 ~ 0.8
17、机床重量 (kg)	5800
18、机床轮廓尺寸 (L×W×H) (mm)	2280×3160×2818

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93