

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Токарные станки с ЧПУ СКЕ-Z



Токарные станки с ЧПУ СКЕ6150Z с горизонтальной станиной разработаны с учетом всех самых современных достижений. Станина станка, передняя бабка, суппорт и задняя бабка изготовлены из высокопрочного чугуна с высокой плотностью. Закаленные направляющие станины имеют твердость не ниже – 50 HRC (индукционный способ закаливания). Направляющие салазок суппорта имеют специальное износостойкое TFS покрытие, обеспечивающее длительное сохранение точности, плавное и точное перемещение подвижных узлов станка. Станок может быть оснащен 4-х позиционным вертикальным резцедержателем или 6-ти (8-ми) позиционной горизонтальной револьверной головкой. Ручное или автоматическое переключение диапазонов скоростей шпинделя и бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя внутри диапазона скоростей осуществляется системой ЧПУ. Станок оборудован системой подачи СОЖ и поддоном для сбора стружки. Электрический шкаф станка оборудован теплообменником

Серии:

- **СКЕ6150Z**

- Тех.характеристики
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Высота центров, мм	250
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	500
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	280
Ширина направляющих, мм	400
Расстояние между центрами, мм	750/1000/1500/2000
Максимальный диаметр обработки, Вертикальный 4-поз. резцедержатель / Горизонтальная 6-поз. головка / Горизонтальная 8-поз. головка	500 / 400 / 370
ШПИНДЕЛЬ	
Передний конец шпинделя	D8
Диаметр патрона, мм	250
Конус шпинделя	1.20
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	82
Количество диапазонов вращения шпинделя	3
Диапазон оборотов шпинделя, об./мин	7-135 / 30-550 / 110-2200
Мощность главного привода, кВт	7.5
ПОДАЧИ	

Перемещение по оси X, мм	280
Скорость подачи по оси X, мм/мин	3000
Диаметр шарико-винтовой пары по X, мм	20x4
Перемещение по оси Z, мм	680 / 930 / 1430 / 1930
Скорость подачи по оси Z, мм/мин	6000
Диаметр шарико-винтовой пары по Z, мм	40x6
Быстрые перемещения X/Z , мм/мин	4000 / 8000
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ	
Количество инструментов	4 (опция 6)
Сечение резца, мм	25x25
Время смены инструмента, сек	3
Повторяемость позиционирования, мм	0,008
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	
Количество инструментов	6 / 8
Сечение резца	25x25 / 20x20
Время смены инструмента	

Повторяемость позиционирования

0.008

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки, мм

75

Выдвижение пиноли задней бабки, мм

150

Конус пиноли задней бабки

МК4

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

Длина, мм

2580 / 2830 / 3330 / 3830

Ширина, мм

1750

Высота, мм

1620

Масса нетто, кг

2550 / 2600 / 2700 / 2800

• **СКЕ6156Z**

• **Тех.характеристики ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Высота центров, мм

280

Максимальный диаметр обработки над станиной, мм

560

Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	330
Ширина направляющих, мм	400
Расстояние между центрами, мм	750 / 1000 / 1500 / 2000

Максимальный диаметр обработки, Вертикальный 4-поз. резцедержатель / Горизонтальная 6-поз. головка / Горизонтальная 8-поз. головка	560 / 400 / 370
---	-----------------

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя	D8
Диаметр патрона, мм	280
Конус шпинделя	Ø 90 1:20
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	82
Количество диапазонов вращения шпинделя	3
Диапазон оборотов шпинделя, об./мин	7 - 135 / 30 - 550 / 110 - 2200

Мощность главного привода, кВт	7.5
--------------------------------	-----

ПОДАЧИ

Перемещение по оси X, мм	305
Скорость подачи по оси X, мм/мин	2000

Диаметр шарико-винтовой пары по X, мм

25x4

Перемещение по оси Z, мм

685 / 935 / 1435 / 1935

Скорость подачи по оси Z, мм/мин

4000

Диаметр шарико-винтовой пары по Z, мм

40x6 (50x6)

Быстрые перемещения X/Z, мм/мин

4000 / 8000

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ

Количество инструментов

4

Сечение резца, мм

25x25

Время смены инструмента, сек

3

Повторяемость позиционирования, мм

0.008

РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА(ОПЦИЯ)

Количество инструментов

6 / 8

Сечение резца

25 x 25

Время смены инструмента

4

Повторяемость позиционирования

0.008

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Выдвижение пиноли задней бабки, мм	150
Конус пиноли задней бабки	МК5
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	
Длина при РМЦ 1000, мм	2830
Ширина, мм	1750
Высота, мм	1620
Масса нетто, кг	2750

• **СКЕ6163Z**

• **Тех.характеристики
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Высота центров, мм	315
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	630
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	320
Ширина направляющих, мм	560
Расстояние между центрами, мм	

750/1000/1500/2000

Максимальный диаметр обработки, Вертикальный 4-поз. резцедержатель /

Горизонтальная 6-поз. головка / Горизонтальная 8-поз. головка

630 / 570 / 620

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

C11

Диаметр патрона, мм

315

Конус шпинделя

Метрический 120

Диаметр отверстия в шпинделе, мм

100

Количество диапазонов вращения шпинделя

4

Диапазон оборотов шпинделя, об./мин

7-90 / 20-200 / 50-445/110-1000

Мощность главного привода, кВт

11

ПОДАЧИ

Перемещение по оси X, мм

320

Скорость подачи по оси X, мм/мин

2500

Диаметр шарико-винтовой пары по X, мм

32x5

Перемещение по оси Z, мм

790 / 1250 / 1850 / 2750 / 3790 / 4750

Скорость подачи по оси Z, мм/мин

	5000
Диаметр шарико-винтовой пары по Z, мм	
	40x6
Быстрые перемещения X/Z , мм/мин	
	4000 / 8000
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ	
Количество инструментов	
	4
Сечение резца, мм	
	32x25
Время смены инструмента, сек	
	3
Повторяемость позиционирования, мм	
	0,01
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА(ОПЦИЯ)	
Количество инструментов	
	6 / 8
Сечение резца	
	32x25
Время смены инструмента	
	4
Повторяемость позиционирования	
	0.008
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	
	100
Выдвижение пиноли задней бабки, мм	
	240
Конус пиноли задней бабки	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

Длина при РМЦ 1000, мм	3455
Ширина, мм	2020
Высота, мм	1805
Масса нетто, кг	4800

• СКЕ6180Z

• Тех.характеристики ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Высота центров, мм	400
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	800
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	490
Ширина направляющих, мм	560
Расстояние между центрами, мм	1000/1500/2000/3000/4000/5000
Максимальный диаметр обработки, Вертикальный 4-поз. резцедержатель /	
Горизонтальная 6-поз. головка / Горизонтальная 8-поз. головка	800 / 570 / 620

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя	C11
Диаметр патрона, мм	400
Конус шпинделя	Метрический 120
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	100
Количество диапазонов вращения шпинделя	4 с ручным переключением
Диапазон оборотов шпинделя, об./мин	7-90 / 20-200 / 50-445/110-1000
Мощность главного привода, кВт	11
ПОДАЧИ	
Перемещение по оси X, мм	400
Скорость подачи по оси X, мм/мин	2000
Диаметр шарико-винтовой пары по X, мм	32 x 5
Перемещение по оси Z, мм	790 / 1250 / 1850 / 2750 / 3790 / 4750
Скорость подачи по оси Z, мм/мин	4000
Диаметр шарико-винтовой пары по Z, мм	50 x 10
Быстрые перемещения X/Z, мм/мин	4000 / 7500

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ

Количество инструментов

4

Сечение резца, мм

32x25

Время смены инструмента, сек

3

Повторяемость позиционирования, мм

0,008

РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА(ОПЦИЯ)

Количество инструментов

6 / 8

Сечение резца

32x25

Время смены инструмента

4

Повторяемость позиционирования

0,008

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки, мм

100

Выдвижение пиноли задней бабки, мм

240

Конус пиноли задней бабки

MK6

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

Длина при РМЦ 1500, мм

3905

Ширина, мм

2020

Высота, мм

1805

Масса нетто, кг

5600

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru