

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

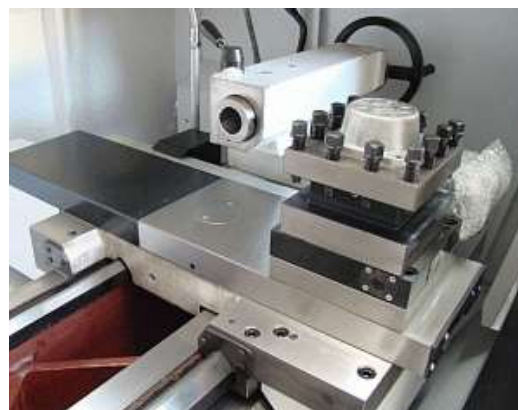
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Токарный станок с ЧПУ серии СКЕ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станки серии СКЕ предназначены для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем различной сложности, включая нарезание резьбы, сверление, зенкерование. Обрабатываемый материал: сталь, чугун, легированные сплавы (нержавейка), цветные металлы и легкие сплавы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Токарные станки с ЧПУ серии СКЕ нашли широкое применение в машиностроительном производстве, востребованы на всех предприятиях, которые занимаются металлообработкой. В основном используются при мелко- или среднесерийном изготовлении деталей.

Машиностроение



Автомобилестроение



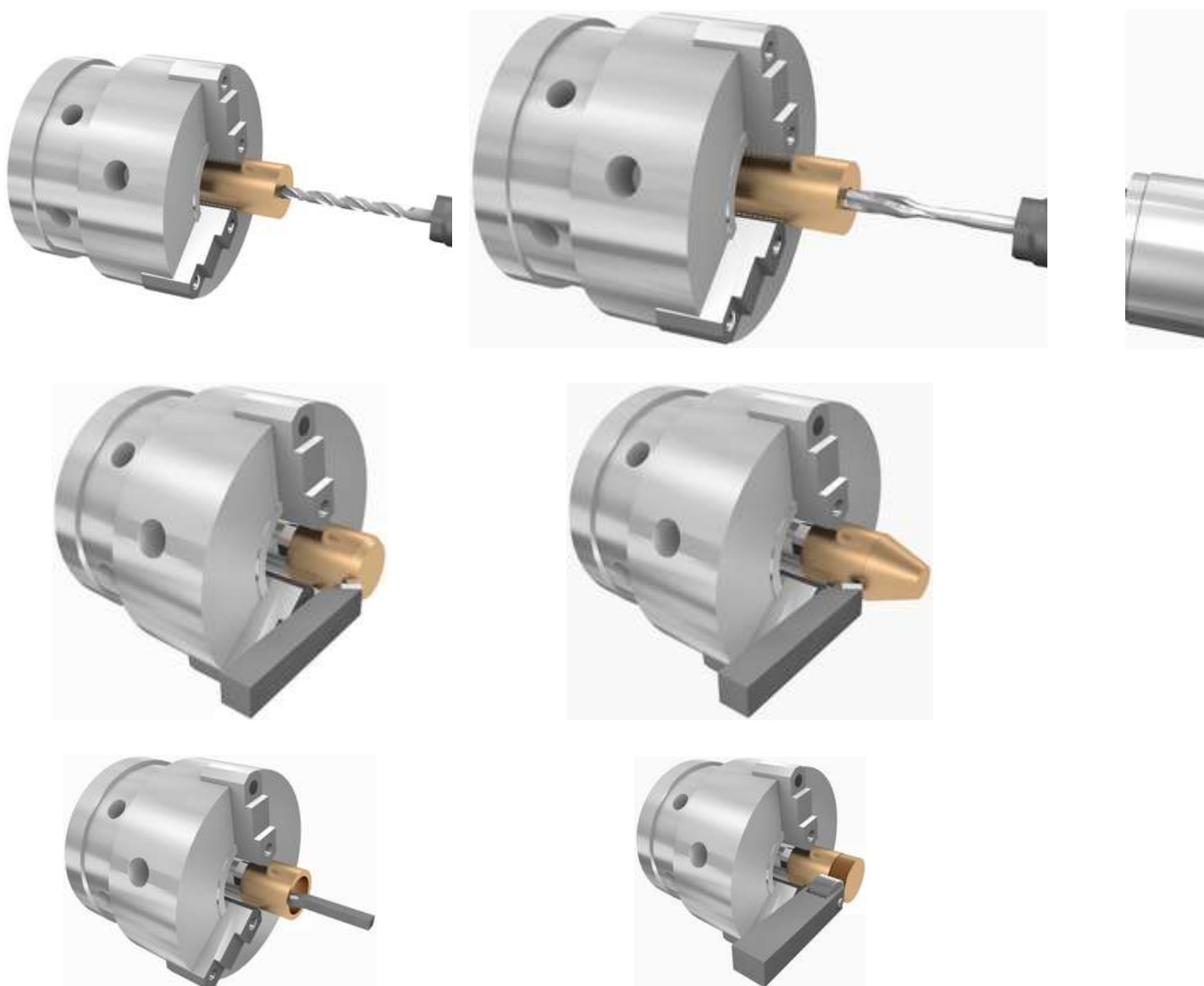
Тяжелая промышленность



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ:



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



Литая станина

Литая станина усилена ребрами жесткости. V-образные закаленные и отшлифованные направляющие станины покрыты специальным покрытием Turcite-B для перемещения с минимальным износом и трением.



Автоматическая система смазки

Автоматическая система смазки направляющих и ШВП обеспечивает централизованную своевременную смазку по основным движущимся элементам – ШВП, направляющим, что сокращает их износ, повышает плавность хода.



Бесступенчатая регулировка

Бесступенчатая регулировка скорости шпинделя позволяет производить регулировку оборотов шпинделя во всем диапазоне без остановки процесса обработки.



Револьверная голова - 6 позиционная

В стандартную комплектацию входит 6-ти позиционная револьверная головка, оснащенная муфтой для быстрой и плавной индексации инструмента. Смена инструмента происходит за 1-2 сек.



Шпиндельный узел

Шпиндель изготовлен по технологии и под контролем специалистов IBAG Швейцария.

На станках установлен модернизированный усиленный шпиндель с крутящим моментом 1300 Нм (серия СКЕ6150), что является лучшим показателем в своем классе.

Модельный ряд	СКЕ 6130	СКЕ 6136	СКЕ 6150	СКЕ6150L	СКЕ 6163	СКЕ 6180
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	300	360	500	500	630	800
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	145	180	280	280	320	490
Диаметр патрона, мм	160	200	250	250	315	400
Максимальная длина обработки, мм	500	750/1000	750/1000/ 1500/2000	1000	1000/1500/ 2000/3000/ 4000	1000/1500/ 2000/3000/ 4000
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	40	52	82	82	100	100
Диапазон скоростей вращения	4-3500	20-650 75-2500	7-135 30-550 110-2200	30-3000	10-90 20-200 50-445	10-90 20-200 50-445

шпинделя, об./мин.					110-1000	110-1000
Количество диапазонов вращения шпинделя	бесступенчато	2 ступени	3 ступени	вариатор	4 ступени	4 ступени
Ширина направляющих, мм	205	300	400	400	550	550
Перемещение по оси X, мм	175	205	280	280	320	420
Перемещение по оси Z, мм	505	620/870	680/930/ 1430/1930	930	785/1235/ 1835/2735/ 3735	785/1235/ 1835/2735/ 3735
Точность позиционирования, мкм	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Повторяемость, мкм	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Конус шпинделя	MK5	MK6	1:20	1:20	1:20	1:20
Мощность главного привода электропривода, кВт	4	5.5	7.5	7.5	11	11
Диаметр пиноли задней бабки	42	63	75	75	100	100
Выдвижение пиноли задней бабки, мм	110	130	150	150	240	240
Габаритные размеры (для минимального РМЦ), мм	1800x1430x1450	2300x1480x1520	2577x1749x1620	2827x1749x1620	3461x2000x1800	3461x2000x1800
Масса нетто (для минимального РМЦ), кг	1 000	1650	2600	2700	4800	5300

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93