

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Токарные центры серии DL-MHSTY



Токарные центры серии DL-MHSTY спроектированы с цельной конструкцией наклонной станины под углом 45 градусов, двойными шпинделями и двойными револьверными головками с осью Y, тремя управляемыми осями X, Y, Z, 12-позиционным сервоприводом на обеих револьверных головках, могут выполнять обработку в двух направлениях. части работы.

Каждая револьверная головка может работать с основным и контршпинделем (С1, С2) для достижения синхронного движения по 4 осям и выполнения обработки компонентов сложной формы.

ITEM	UNIT	DL-25MHSY	DL-30MHSTY	DL-32MY
Max swing Dia.	Mm	500	260	700
Max cutting Dia.	mm	400	260	450
Max cutting length	mm	650	1160	1950
Chuck size		10''(thru hole)	10''(thru hole)	15''(thru hole)
Spindle Max. Speed	rpm	3500	3000	2000
Spindle Bore	mm	87	86	132
Spindle motor	kW	15/20.5	18.5/25.5	18.5/22
Sub spindle Chuck Size		8''(thru hole)	10''(thru hole)	-
Max. Speed	rpm	3500	3000	-
Spindle Bore	mm	65	86mm	-
Motor	kW	11/15	18.5/25.5	-
Live tool quantity		1	2	1
Number of tool position		12	12	12
Tool shank size (OD Turning)	mm	25×25	25×25	25×25
Tool shank size (ID Turning)	mm	Φ40,32,25,20,16	Φ40,32,25,20,16	Φ40,32,25,20,16
Live tool Max. Rotating speed	rpm	4000	4000	4000
X1&X2Axis travel	mm	240	215/215	640
Z1&Z2Axis travel	mm	720	880/80	2030
Y1Axis travel	mm	±50	±60	±60
W Axis(Sub spindle) travel	mm	--	1160	--
Machine Weight	kg	8500	12000	13000