

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Высокоскоростные многофункциональные станки с ЧПУ DL-MH



Вводная информация

Многофункциональный токарный станок с наклонной станиной 45°, с двумя управляемыми осями, оснащен устройством ЧПУ FANUC 0i. На направляющих используются линейные направляющие качения, что позволяет добиться низкого коэффициента трения и улучшает динамические характеристики станка. Гидравлическая револьверная головка на 8 инструментов, установленная на литой наклонной станине обеспечивает высокую жесткость и точность обработки. В качестве электродвигателя шпинделя используется сервопривод что обеспечивает бесступенчатое

изменение скорости и высокий вращающий момент. Система импульсной смазки направляющих, система подачи СОЖ и транспортер удаления стружки оптимизируют рабочий процесс.

Токарный станок с ЧПУ Dalian DL20MH – это токарный станок с наклонной станиной, оснащенный системой ЧПУ Fanuc, производимый гигантом станкостроения Китая – компанией Dalian Machine Tool Group.

Служит это оборудование для всевозможных операций токарного типа с высокой скоростью и точностными показателями. Благодаря конструктиву, DL20MH наделен рядом значительных преимуществ перед типичными станками, имеющими горизонтальную станину:

Станина цельнолитая с углом наклона 45° – обеспечивает жесткость и вибростойкость, позволяет равномерно распределять нагрузку, способствует удалению стружки из рабочей зоны, облегчает загрузку и выгрузку готовой детали;

Сервомотор шпинделя – снижает шум в работе, позволяет производить бесступенчатое изменение оборотов шпинделя, исключает необходимость установки коробки передач;

Шпиндельный узел, с торцом типа A2-6, гидравлическим патроном на 8” и гидроцилиндром Autostrong с проходным отверстием, а также подшипниками высокой точности NSK с консистентной смазкой, которые не требуют обслуживания – приводится в движение по средствам поликлинового ремня, что дает возможность достижения высоких оборотов и малой величины вибрации;

Гидравлическая высокоскоростная резцедержка револьверного типа на 8 инструментов – обладает подачей СОЖ по инструменту и возможностью регулировки скорости вращения и зажима;

Направляющие – качения, закрыты телескопическими кожухами по X и Z, смазываются в результате работы системы автоматической импульсной смазки;

В опорах ШВП установлены подшипники NSK. Так же, как и направляющие смазываются системой автоматической импульсной смазки.

Исходя из вышеперечисленных особенностей станка, он находит широкое применение на производствах множества отраслей промышленности, где применяется токарная обработка и является неотъемлемой частью любых предприятий, имеющих такие цели как – увеличение производительности, повышение качества производимых деталей, уменьшение затрат на

обслуживание оборудования, упрощение процесса производства и т.п. Станок отлично оправдывает себя в серийном и мелкосерийном производстве.

DL-20MH

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальный диаметр, устанавливаемый над станиной, мм	440
Максимальный диаметр, обрабатываемый над станиной, мм	380
Максимальный диаметр обрабатываемый над суппортом, мм	260
Максимальная длина обработки, мм	500/900
Угол наклона станины, град	45

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСЯМ И ПОДАЧИ

Максимальное перемещение по оси X, мм	265
Скорость рабочей подачи по оси X, мм/мин	9000
Скорость быстрого хода по оси X, м/мин	24
Максимальное перемещение по оси Z, мм	540 / 940
Скорость рабочей подачи по оси Z, мм/мин	12000
Скорость быстрого хода по оси Z, м/мин	24 / 16
Точность позиционирования по оси X, мм	

	±0,004
Точность позиционирования по оси Z, мм	
	±0,004
Повторяемость позиционирования по осям X, мм	
	±0,002
Повторяемость позиционирования по осям Z, мм	
	±0,002
Диаметр ШВП по оси X, мм	
	32 / 8
Диаметр ШВП по оси Z, мм	
	40 / 10
ШПИНДЕЛЬ	
Передний конец шпинделя	
	A2-6
Диаметр токарного патрона, мм	
	200
Диаметр отверстия шпинделя, мм	
	76
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	
	65
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	
	45-40000
Мощность главного двигателя, кВт	
	11 / 15
Тип главного двигателя	

Серводвигатель

РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Число инструментов

12

Мощность двигателя приводного инструмента, кВт	3.7 / 5.5
Обороты приводного инструмента, об/мин	30-4500
Тип револьверной головки	VDI
Время смены инструмента (смежный / противоположный), сек	0,58 / 0.97
Максимальный размер державки резца, мм	25×25
Максимальный диаметр цилиндрического инструмента, мм	40

ЗАДНЯЯ БАБКА

Перемещение задней бабки, мм	Программируемое
Ход пиноли задней бабки, мм	139
Диаметр пиноли, мм	85
Конус пиноли задней бабки	MK5

ПРОЧЕЕ

Потребляемая мощность, кВА	48
Система ЧПУ	SIEMENS 828D
Емкость гидростанции, л	45
Емкость бака СОЖ, л	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Вес станка, кг

4500 / 5000

Габаритные размеры, Д×Ш×В мм

3940 × 1860 × 1886

Габаритные размеры упаковки, Д×Ш×В мм

4296 × 2105 × 2441

• **DL-25MH**

Высокоскоростной многофункциональный станок с ЧПУ мод. DL-25MH это трех осевой токарный центр предназначенный для комплексной токарной и фрезерной обработки деталей средних размеров из стали, цветных металлов и сплавов в условиях серийного производства. Станок применяется в аэрокосмической, автомобильной, приборостроительной промышленности, энергетическом машиностроении, военно-промышленном комплексе. Станок специально разработан с учетом возможности встраивания в состав автоматических и роботизированных поточных линий. Установленная система ЧПУ Fanuc 0i TF идеально подходит для управления обработкой деталей сложной формы. Компактная конструкция с максимальной степенью автоматизации, высокой жесткостью и вибростойкостью, рассчитанная с помощью методов динамического анализа и конечных элементов.

• **DL-30MH**

Высокоскоростной многофункциональный станок с ЧПУ мод. DL-30MH это трех осевой токарный центр предназначенный для комплексной токарной и фрезерной обработки деталей средних размеров из стали, цветных металлов и сплавов в условиях серийного производства. Станок применяется в аэрокосмической, автомобильной, приборостроительной промышленности, энергетическом машиностроении, военно-промышленном комплексе. Станок специально разработан с учетом возможности встраивания в состав автоматических и роботизированных поточных линий. Установленная система ЧПУ Fanuc 0i TF идеально подходит для управления обработкой деталей сложной формы. Компактная конструкция с максимальной степенью автоматизации, высокой жесткостью и вибростойкостью, рассчитанная с помощью методов динамического анализа и конечных элементов.

• **DL-32MH**

Высокоскоростной многофункциональный станок с ЧПУ мод. DL-32MH это трех осевой токарный центр предназначенный для комплексной токарной и

фрезерной обработки деталей средних размеров из стали, цветных металлов и сплавов в условиях серийного производства. Станок применяется в аэрокосмической, автомобильной, приборостроительной промышленности, энергетическом машиностроении, военно-промышленном комплексе. Станок специально разработан с учетом возможности встраивания в состав автоматических и роботизированных поточных линий. Установленная система ЧПУ Fanuc 0i TF идеально подходит для управления обработкой деталей сложной формы. Компактная конструкция с максимальной степенью автоматизации, высокой жесткостью и вибростойкостью, рассчитанная с помощью методов динамического анализа и конечных элементов.

DL-40MH

Высокоскоростной многофункциональный станок с ЧПУ мод. DL-40MH это трех осевой токарный центр предназначенный для комплексной токарной и фрезерной обработки деталей средних размеров из стали, цветных металлов и сплавов в условиях серийного производства. Станок применяется в аэрокосмической, автомобильной, приборостроительной промышленности, энергетическом машиностроении, военно-промышленном комплексе. Станок специально разработан с учетом возможности встраивания в состав автоматических и роботизированных поточных линий. Установленная система ЧПУ Fanuc 0i TF идеально подходит для управления обработкой деталей сложной формы. Компактная конструкция с максимальной степенью автоматизации, высокой жесткостью и вибростойкостью, рассчитанная с помощью методов динамического анализа и конечных элементов.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru