Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Краснодар (391)204-63-61 Курск (4712)7-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

https://dmtg.nt-rt.ru || dga@nt-rt.ru

Россия (495)268-04-70

Высокоскоростной многофункциональный токарный станок с ЧПУ CLD15



Высокоскоростные многофункциональные токарные станки с ЧПУ CLD15 предназначены для прецизионной обработки мелких деталей ступенчатой или криволинейной формы в условиях серийного производства. Станки используются для обработки заготовок из стали, цветных металлов и сплавов в электронной, приборостроительной, аэрокосмической, медицинской промышленности, военнопромышленном комплексе. Станки CLD15 специально разработаны с учетом возможности встраивания в состав автоматических и роботизированных поточных линий. Инновационная система ЧПУ Fanuc 0i-mate-TD идеально подходит для управления обработкой деталей сложной формы.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Максимальный диаметр, устанавливаемый над станиной, мм

Максимальный диаметр, обрабатываемый над станиной, мм	
	200
Максимальный диаметр обрабатываемый над суппортом, мм	
	165
Расстояние между центрами (РМЦ), мм	
	400
Угол наклона станины, град	100
этол намона станины, град	45
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПО ОСЯМ И ПОДАЧИ	45
Максимальное перемещение по оси X, мм	
	360 / 125
Максимальное перемещение по оси Z, мм	
такоттальное порешещение не сел =, тт	410
Vovonoulli lo donomouloulled do oole V. Mara/Mari	410
Ускоренные перемещения по оси Х, мм/мин	45000
	15000
Ускоренные перемещения по оси Z, мм/мин	
	18000
Скорость рабочей подачи, мм/мин	
	0 - 5000
Точность позиционирования по осям X/Z, мм	
	±0.004
Повторяемость позиционирования по осям X/Z, мм	
	±0.025
Тип направляющих оси X	
	качения
Tur unreportationary only 7	RG TOTIVA
Тип направляющих оси Z	
	качения
Двигатель подачи по оси X	

Двигатель подачи по оси Z	
ШПИНДЕЛЬ	FANUC 1.2 кВт
Передний конец шпинделя	
	A2-5
Диаметр токарного патрона, мм	
	180
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	
	46
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	
	32
Торец шпинделя	
	A2-5
Диапазон работы шпинделя, об/мин	
	50-3500
Мощность главного двигателя, кВт	
	5,5/7,5 (опция 7,5/11)
Тип э/д шпинделя	
	Серводвигатель
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ	
Тип резцедержателя	
	Линейный
Размер хвостовика инструмента, мм	
ЗАДНЯЯ БАБКА	20x20
Перемещение задней бабки, мм	

ПРОЧЕЕ

Потребляемая мощность, кВА

опция

Система ЧПУ

Fanuc 0i-Mate T / Fanuc 0i T

Наличие транспортера стружки

опция

Емкость бака СОЖ, л

100

Емкость гидростанции, л

40 (опция)

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Вес нетто, кг

2900

Габаритные размеры, Д×Ш×В мм

2670 × 1500 × 1850

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астарань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)68-52-93