

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Токарные станки с ЧПУ с плоской станиной СКА-М



1. Области применения

Токарные станки с ЧПУ серии СКА представляют собой горизонтальные токарные станки с ЧПУ, управляемые вертикальными (Z) и горизонтальными (X) координатами. Он может автоматически комплектовать большие детали вала и диска, а также точить внутреннюю и внешнюю поверхности торцевых поверхностей и вращающихся тел. Он может удовлетворить требования к скорости высокоскоростной резки черных и цветных металлов и особенно подходит для высоких -эффективная, крупногабаритная и высокоточная обработка корпусных деталей вращения. Подходит для энергетики, химической промышленности, легкой промышленности, электромеханической, бумажной, автомобильной и других отраслей промышленности.

Во-вторых, характеристики станка и основные технические показатели.

1. Вся машина использует популярную в мире полузакрытую общую защитную конструкцию, которая является новой и уникальной по форме, водостойкой, защищенной от сколов и простой в обслуживании. Скрытие энергоцепи внутри защиты позволяет значительно продлить срок ее службы.
2. Продольное направление станка управляется серводвигателем : 4000 мм и ниже спецификации, ось Z использует прецизионный планетарный редуктор, непосредственно соединенный с шарико-винтовой передачей для передачи

вращения, спецификации 5000 мм , 6000 мм , ось Z использует прецизионный планетарный редуктор для передачи через синхронный

Зубчатая ременная передача , вращайте шарико-винтовую гайку.

3. Главный вал приводится в движение главным серводвигателем и поликлиновым ремнем, с высокой скоростью, большим крутящим моментом, широким диапазоном регулирования скорости и низким уровнем шума всей машины. Конструкция большого диаметра с диаметром сквозного отверстия $\Phi 130$ мм имеет высокую способность проходить через стержни и широкий спектр применений.

4. Коробка шпинделя использует уникальный механизм , который может автоматически переключаться между высокой, средней и низкой передачей, а программа может работать непрерывно, что значительно повышает эффективность обработки.

5. Седло и направляющая горизонтальной скользящей пластины обработаны « пластиковым приклеиванием » , а движущиеся части могут осуществлять микроподачу, что может предотвратить сползание. Седло оснащено централизованной системой смазки, которая принудительно смазывает поверхность соединения направляющей и гайки шарико-винтовой передачи тонким маслом, что может эффективно улучшить динамические характеристики станка и продлить срок службы направляющая и ходовой винт.

6. Передний конец станины снабжен вспомогательными направляющими для поддержки седла, что еще больше повышает устойчивость станка при резании и жесткость всего станка.

7. Главный вал задней бабки станка представляет собой вращающуюся гильзу.Общее движение задней бабки использует метод волочения седла или режим электрического волочения по мере необходимости. Задняя бабка оснащена устройством измерения силы, которое может эффективно контролировать величину усилия домкрата и обеспечивать точность обработки.

СКА61100М	СКА61125М
1000	1250
630	880
1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000
1400, 1900, 2900, 3900, 4900, 5900	1400, 1900, 2900, 3900, 4900, 5900
1000	1250
A2-15	A2-15
130	130
300	300
200	200
500	500
6000/8000	6000/8000
520	640
1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000
4/8	4/8
4	4
40x40	40x40
22/26	22/26
12/22	12/22

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Благовосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru