

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Токарные станки с ЧПУ с плоской станиной СКА



1. Области применения

Токарные станки с ЧПУ серии СКА представляют собой горизонтальные токарные станки с ЧПУ, управляемые вертикальными (Z) и горизонтальными (X) координатами. Он может автоматически выполнять обработку внутренних и внешних цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, дуговых поверхностей, торцевых поверхностей, обработки канавок, снятия фаски и других процессов для различных деталей вала и диска, а также может нарезать метрическую прямую резьбу, торцевую резьбу и дюймовую прямую резьбу и Нарезание конической резьбы и другие токарные операции. Он подходит для производства многовариантных мелко- и среднесерийных изделий, особенно сложных и высокоточных деталей.

Во-вторых, характеристики станка и основные технические показатели.

1. Станок имеет традиционную компоновку горизонтального токарного станка. Общий дизайн, хорошая герметизация, в соответствии со стандартами безопасности. Основные основания, такие как корпус кровати и ножки кровати Все базовые части отлиты из смоляного песка, обработаны искусственным старением, а стабильность всей машины превосходна.

2. Оси продольного и поперечного перемещения станка приводятся в движение серводвигателями, прецизионными шарико-винтовыми парами, прецизионной трансмиссией с композитными подшипниками высокой жесткости и полузамкнутой системой управления с определением положения импульсного энкодера и обратной связью. Пара направляющих использует всемирно популярный процесс высокочастотной закалки (твердый рельс) и «пластикового прилипания», а каждая ось движения имеет быстрый отклик, высокую точность и длительный срок службы.
3. Скорость вращения шпинделя высокая, дополнительный диапазон регулирования скорости преобразования частоты широк, а шум всего станка низкий.
4. Уникальный механизм автоматического переключения с электронным управлением позволяет автоматически переключать высокие, средние и низкие передачи, а программа может работать непрерывно, что значительно повышает эффективность обработки.
5. Конструкция защиты внешнего вида станка соответствует международным модным тенденциям, форма является новой и уникальной, водонепроницаемой, защищенной от сколов и простой в обслуживании, она отражает особенности времени.
6. Диаметр сквозного отверстия главного вала большой, способность проходить через стержень сильная, а сфера применения широкая.
7. Операционная система станка основана на принципе эргономики. Блок управления независим и вращается, и может быть перемещен в любое положение, что удобно для оператора, чтобы установить инструмент рядом, что является воплощением гуманизированный дизайн.
8. Оснащен централизованным лубрикатором для принудительной и автоматической смазки поверхности соединения шарикового винта и направляющей, что может эффективно улучшить динамические характеристики станка и срок службы винтовой направляющей.
9. Поверхность соединения седла и направляющей обработана «пластиковой наклейкой», а движущиеся части могут осуществлять микроподачу для предотвращения сползания.
10. Дополнительный тип внутреннего распылителя не поднимает держатель инструмента, что в большей степени способствует улучшению качества поверхности заготовки и предотвращает разбрызгивание охлаждающей жидкости.
11. Стандартная конфигурация станка включает вертикальную четырехпозиционную револьверную головку известной отечественной марки. Для специальной конфигурации можно выбрать горизонтальную турель с шестью станциями.
12. Станок может быть оснащен ручными, пневматическими, гидравлическими патронами или ручными, пневматическими, гидравлическими задними бабками и т. д. в соответствии с требованиями пользователя.

СКА6136	СКА6140	СКА6150	СКА6163A	СКА6180A	СКА61100A
360	400	500	630	800	1000
180	200	280	320	400	400
750/1000	750/1000	750/1000/ 1500/2000	1000/1500/ 2000/3000/ 4000/5000	1000/1500/ 2000/3000/ 4000/5000	1000/1500
580 (750 规格)	580 (750 规格)	930 (1000 规格)	785 (1000 规格)	785 (1000 规格)	785 (1000 规格)
8	8	10	12	15	20
A2-6	A2-6	D8	C11	C11	C11
φ52	φ52	φ82	φ100	φ100	φ100
140	140	150	240	240	240
φ63	φ63	φ75	100	100	100
2500	2500	2200	1000	1000	1000
4/6 (750 规格)	4/6 (750 规格)	4 / 8 (1000 规格)	4/7.5 (1000 规格)	4/7.5 (1000 规格)	4/7.5 (1000 规格)
230	240	280	320	400	400
580 (750 规格)	580 (750 规格)	935 (1000 规格)	790 (1000 规格)	790 (1000 规格)	790 (1000 规格)
4	4	4	4	4	4
3.2	3.2	3.0	3.17	3.17	3.17
20×20	20×20	25×25	32×32	32×32	32×32
5.5 (主伺服型)	5.5 (主伺服型)	7.5 (主伺服型)	11	11	11
7 / 7	7 / 7	7 / 10.5	7/20	7/20	7/20
1800 (750 规格)	1850 (750 规格)	2600 (1000 规格)	4800 (1000 规格)	5300 (1000 规格)	5600 (1000 规格)

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Благовосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-81
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru