

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Токарные станки с ЧПУ с наклонной станиной серии DL-M



Токарные станки с ЧПУ с наклонной станиной серии DL-M широко используются для обработки деталей валов и дисков в автомобильной, пресс-форме, подшипниковой, нефтяной, угольной промышленности и др. Детали могут автоматически выполнять многопроцессорную токарную обработку, растачивание и сверление после один зажим., расширение, развертывание, нарезание резьбы и другая обработка.

1. Области применения

Токарные станки с ЧПУ с наклонной станиной серии DL-M широко используются для обработки деталей валов и дисков в автомобильной, пресс-форме, подшипниковой, нефтяной, угольной промышленности и др. Детали могут автоматически выполнять многопроцессорную токарную обработку, растачивание и сверление после один зажим., расширение, развертывание, нарезание резьбы и другая обработка.

2. Особенности станка

1. В высокопроизводительном шпинделе используются прецизионные комплекты подшипников высокоскоростного шпинделя NSK на переднем и заднем концах и применяется соответствующее усилие предварительного затягивания, а также опора

пролета и коробка шпинделя коробчатого типа, так что шпиндель имеет высокую жесткость и способность к скоростному бегу.

2. Гидравлическая револьверная головка с высокой жесткостью, внутри револьверной головки имеется большое осевое натяжение, что обеспечивает высокую жесткость режущей головки при кручении и повторяющуюся точность позиционирования.

3. Высокоточная система привода . Станок использует прецизионный шариковый винт и линейную направляющую качения , которые имеют высокую эффективность передачи и хорошую точность удержания, так что держатель станка может двигаться быстро и стабильно, а точность позиционирования высока.

3. Ключевые технические индикаторы

1. Для деталей, связанных с точностью, таких как станина, седло, ходовой винт, опора и т. д., структура и точность обработки тщательно оптимизированы, а также добавлены элементы управления сборкой, что значительно повышает точность и надежность всей машины, и повторяет точность позиционирования, она увеличивается на 30%, а отдельные показатели производительности достигают стандарта прецизионных станков.

2. Станок обеспечивает непрерывную и эффективную автоматическую смазку направляющих и ШВП , автоматическое удаление стружки и принудительное охлаждение, что может обеспечить длительную бесперебойную работу станка.Кратчайшее время смены инструмента всего 0,45 с.Комбинация Различные показатели и надежная работа позволяют повысить эффективность обработки станка более чем на 10%.

3. Станок полностью закрыт и защищен, чтобы полностью избежать утечки железных опилок и охлаждающей жидкости.Различные ограничители защиты механизма взаимодействуют с подсказками и предупреждениями самодиагностики системы, чтобы гарантировать, что станок продолжает работать без остановки, особенно подходит для 24 -часовых производственных линий.

DL20M	DL26M	DL30M	DL32M	DL40M
ø440	ø520	ø620	ø680	ø800
ø260xø400	ø310xø520	ø360xø600	ø440xø630	ø500xø800
600x1000	1000x1600	1000x1500	1000x1500 2000x3000	1000x1500 2000x3000
8	10	12	15	15
A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
ø65	ø74	ø74	ø80	ø80
550x850	900x1250	820x1000	1000x1438 1838x2638	1000x1438 1838x2638
138	130	153	180	180
4000	35-8500	30-8000	20-2000	20-1500
24x20(16)	12x12	24x24	12x16	12x16

265	290	330	375	435
840x1040	1040x1600	1100x1600	1020x1520 2020x3020	1020x1520 2020x3020
12	12	12	12	12
0.45x1.45	0.45x1.45	0.45x1.6	0.45x2.2	0.45x2.2
28x25	28x25	29x26	32x26	32x25
11x18	15x18.8	18.8x22	22x30	22x30
7x10.5	11x20	12x22	22x30	22x30
4000x6000	7300x8300	8600x8500	11000x12000 13000x14000	11500x12500 13000x15000
3800x1910(1632) 4430x1910(1630)	590x1621(1500) 862x1621(1500)	5720x2200(1900) 6450x2200(1600)	652x2095(1000) 705x2153(1000) 755x2153(2000) 880x2321(3000)	650x2312(1000) 705x2374(1500) 754x2374(2000) 893x2577(3000)

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Благовосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru