

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Токарные станки с ЧПУ СКН



Токарные станки с ЧПУ СКН с горизонтальной станиной, а так же с приводным инструментом разработаны с учетом всех самых современных достижений. Станина станка, передняя бабка, суппорт и задняя бабка изготовлены из высокопрочного чугуна с высокой плотностью. Закаленные направляющие станины имеют твердость не ниже – 50 HRC (индукционный способ закаливанию). Направляющие салазок суппорта имеют специальное износостойкое TFS покрытие, обеспечивающее длительное сохранение точности, плавное и точное перемещение подвижных узлов станка. Станок может быть оснащен 4-х позиционным вертикальным резцедержателем или 6-ти (8-ми) позиционной горизонтальной револьверной головкой. Ручное или автоматическое переключение диапазонов скоростей шпинделя и бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя внутри диапазона скоростей осуществляется системой ЧПУ. Станок оборудован системой подачи СОЖ и поддоном для сбора стружки. Электрический шкаф станка оборудован теплообменником

Серии:

• **СКН6156**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Высота центров, мм	280
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	560
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	330
Расстояние между центрами (РМЦ), мм	750, 1000, 1500, 2000
Максимальная длина обработки, мм	550, 800, 1300, 1800
Ширина станины, мм	400

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя по DIN 55027	D2-8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	82
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	3...3000
Мощность главного двигателя, кВт	11/15

Тип главного двигателя

Серводвигатель

ПОДАЧИ

Усилие подачи по оси X, Н	2500
Усилие подачи по оси Z, Н	5000

Скорость подачи, мм/мин	X-2000; Z-4000
Ускоренный ход, мм/мин	X-4000; Z-8000
Диаметр ШВП по оси X, мм	25x4
Диаметр ШВП по оси Z, мм	40x6 (50x6)

РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Тип головки	8-ми позиционная с горизонтальной осью
Максимальное сечение резца, мм	20x20
Диаметр инструмента с цилиндрическим хвостовиком, мм	30
Мощность двигателя приводного инструмента, кВт	2,2/3,7
Максимальные обороты приводного инструмента, об/мин	4000

ЗАДНЯЯ БАБКА

Ход пиноли ручная/гидравлическая, мм	150 / 120
Диаметр пиноли, мм	75
Конус пиноли	MK5

СИСТЕМА ЧПУ

FANUC 0i-MATE T

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

Габариты при РМЦ 1000, мм

3420 x 1820 x 1700

Вес станка при РМЦ 1000, кг

2 750

СКН6180

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Высота центров, мм

400

Максимальный диаметр обработки над станиной, мм

800

Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм

490

Расстояние между центрами (РМЦ), мм

1000, 1500, 2000, 3000

Максимальная длина обработки, мм

450, 950, 1450, 2450

Ширина станины, мм

400

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя по DIN 55027

C11

Диаметр отверстия шпинделя, мм

105

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

2 - 1500

Мощность главного двигателя, кВт

15/18.5

Тип главного двигателя

Серводвигатель

ПОДАЧИ

Максимальное перемещение по оси X, мм

328

Максимальное перемещение по оси Z, мм

450 / 950 / 1450 / 2450

Скорость подачи, мм/мин

X-2000; Z-4000

Ускоренный ход, мм/мин

X-4000; Z-7500

Диаметр ШВП по оси X, мм

32×5

Диаметр ШВП по оси Z, мм

50×10

РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Тип головки

8-ми позиционная с горизонтальной осью

Максимальное сечение резца, мм

32x25

Мощность двигателя приводного инструмента, кВт

5.5/5.7

Максимальные обороты приводного инструмента, об/мин

5000

ЗАДНЯЯ БАБКА

Ход пиноли ручная/гидравлическая, мм

150 / 120

Диаметр пиноли, мм

75

Конус пиноли

MK5

СИСТЕМА ЧПУ

FANUC 0i-MATE T

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

Габариты при РМЦ 1000, мм

5200×2300×2220

Вес станка при РМЦ 1000, кг

6300

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Благовосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru