

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Тяжелые токарные станки CW-N



Тяжелые токарные станки CW-N предназначены для черновой и получистовой обработки крупногабаритных деталей из чугуна, стали, цветных металлов и сплавов. На станках можно производить обработку внутренних и наружных цилиндрических поверхностей, обработку конических поверхностей, торцевых поверхностей, нарезание метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб, проточку канавок, сверление отверстий и другие операции.

Серии:

CW61125H

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки над станиной, мм

1250

Диаметр обработки над суппортом, мм

750

Диаметр обработки в выемке станины, мм

Расстояние между центрами, мм	3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000
Максимальная длина обработки, мм	2800, 3800, 4800, 5800, 7800, 9800
Ширина направляющих, мм	970
ШПИНДЕЛЬ	
Передний конец шпинделя	A2-15
Диаметр отверстия, мм	130 (опция 160)
Внутренний конус	Метрический 140
ГЛАВНЫЙ ПРИВОД	
Число оборотных ступеней	21
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	2,5 – 250
Мощность главного двигателя, кВт	30
Максимальный момент, Нм	12500
ПОДАЧИ	
Диапазон продольных подач, мм/об	0,1 - 12
Диапазон поперечных подач, мм/об	0,05 – 6
Подача верхних салазок, мм/об	0,025 – 3
РЕЗЬБЫ	

Метрические, мм	1 – 120
Дюймовые, витки/дюйм	28 – 1/4
Модульные	0,5 – 60
Диаметральные, витки/т.дюйм	56 – 1/2

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм	750
Ход верхних салазок, мм	200

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм	180 (опция 240, 300)
--------------------	----------------------

Внутренний конус пиноли

Метр.80 (для Ф240/Ф300 вращающаяся пиноль с конусом МК6)

Ход пиноли, мм	300
----------------	-----

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм	PMЦ + 2950 мм
-----------	---------------

Ширина, мм	1810
------------	------

Высота, мм	2060
------------	------

Вес (кг) при PMЦ 3000 Увеличение или уменьшение PMЦ на 1000 мм увеличивает или уменьшает вес станка на 1000 кг.

CW61160H

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки над станиной, мм

1600

Диаметр обработки над суппортом, мм

1100

Диаметр обработки в выемке станины, мм

-

Расстояние между центрами, мм

3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000

Максимальная длина обработки, мм

2800, 3800, 4800, 5800, 7800, 9800

Ширина направляющих, мм

970

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

A2-15

Диаметр отверстия, мм

130 (опция 160)

Внутренний конус

Метрический 140

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

21

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

2,5 – 250

Мощность главного двигателя, кВт	30
Максимальный момент, Нм	12500
ПОДАЧИ	
Диапазон продольных подач, мм/об	0,1 - 12
Диапазон поперечных подач, мм/об	0,05 – 6
Подача верхних салазок, мм/об	0,025 – 3
РЕЗЬБЫ	
Метрические, мм	1 – 120
Дюймовые, витки/дюйм	28 – 1/4
Модульные	0,5 – 60
Диаметральные, витки/т.дюйм	56 – 1/2
СУППОРТ	
Ход поперечных салазок, мм	850
Ход верхних салазок, мм	200
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Диаметр пиноли, мм	180 (опция 240, 300)
Внутренний конус пиноли	Метр.80 (для Ф240/Ф300 вращающаяся пиноль с конусом МК6)

Ход пиноли, мм

300

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

PMЦ + 2950 мм

Ширина, мм

2138

Высота, мм

2235

Вес (кг) при PMЦ 3000 Увеличение или уменьшение PMЦ на 1000 мм увеличивает или уменьшает вес станка на 1000 кг.

13500

CW61200H

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обработки над станиной, мм

2000

Диаметр обработки над суппортом, мм

1500

Диаметр обработки в выемке станины, мм

-

Расстояние между центрами, мм

3000, 4000, 5000, 6000, 8000, 10000

Максимальная длина обработки, мм

2800, 3800, 4800, 5800, 7800, 9800

Ширина направляющих, мм

970

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя	A2-15
Диаметр отверстия, мм	130 (опция 160)
Внутренний конус	Метрический 140
ГЛАВНЫЙ ПРИВОД	
Число оборотных ступеней	21
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	2,5 – 250
Мощность главного двигателя, кВт	30
Максимальный момент, Нм	12500
ПОДАЧИ	
Диапазон продольных подач, мм/об	0,1 - 12
Диапазон поперечных подач, мм/об	0,05 – 6
Подача верхних салазок, мм/об	0,025 – 3
РЕЗЬБЫ	
Метрические, мм	1 – 120
Дюймовые, витки/дюйм	28 – 1/4
Модульные	0,5 – 60

Диаметральные, витки/т.дюйм

56 – 1/2

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

1050

Ход верхних салазок, мм

200

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм

180 (опция 240, 300)

Внутренний конус пиноли

Метр.80 (для Ф240/Ф300 вращающаяся пиноль с конусом МК6)

Ход пиноли, мм

300

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

PMЦ + 2950 мм

Ширина, мм

2338

Высота, мм

2435

Вес (кг) при PMЦ 3000 Увеличение или уменьшение PMЦ на 1000 мм увеличивает или уменьшает вес станка на 1000 кг.

15500

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93