

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Универсальные токарные CDS-C



Станок предназначен для различных видов обработки: чистовой обработки внутренних и наружных цилиндрических поверхностей, обработки конических поверхностей, торцевых поверхностей, нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб, сверления, развертывания и проточки канавок (пазов). На станке можно обрабатывать такие материалы, как сталь, чугун, цветные металлы. Область применения станка зависит от технических условий и параметров станка. Запрещается превышать допустимые для данной марки станка пределы технических возможностей во избежание повреждения станка и во избежание несчастных случаев. Точность станка соответствует стандарту GB/T 4020-1997 (ISO 1708:1989). В соответствии со стандартом GB/T 16769-1997 максимальный уровень шума на холостом ходу не превышает 83 дБ (А).

Серии:

CDS6240C

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм

220

Диаметр обработки над станиной, мм

400

Диаметр обработки над суппортом, мм

230

Диаметр обработки в выемке станины, мм

700

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

C8

Диаметр отверстия, мм

105

Внутренний конус

110 мм / 1:20

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

16

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

26 – 1700

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1000

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

	0,044 – 1,48
Диапазон поперечных подач, мм/об	
	0,022 – 0,74
РЕЗЬБЫ	
Метрические, мм	
	0,35 – 80
Дюймовые, витки/дюйм	
	80 – 7/16
Модульные	
	0,2 – 40
Диаметральные, витки/т.дюйм	
	160 – 7/8
СУППОРТ	
Ход поперечных салазок, мм	
	340
Ход верхних салазок, мм	
	130
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Диаметр пиноли, мм	
	75
Внутренний конус пиноли	
	КМ 5
Ход пиноли, мм	
	150
ГАБАРИТЫ И ВЕС	
Длина, мм	
	2350 / 2600 / 3100 / 3600 / 4600
Ширина, мм	
	1226
Высота, мм	

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2070 / 2120 / 2170 / 2280 / 3060

CDS6250C

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм

250

Диаметр обработки над станиной, мм

500

Диаметр обработки над суппортом, мм

290

Диаметр обработки в выемке станины, мм

760

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

CDS6256C

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм

280

Диаметр обработки над станиной, мм

560

Диаметр обработки над суппортом, мм

340

Диаметр обработки в выемке станины, мм

820

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

C8

Диаметр отверстия, мм

105

Внутренний конус

110 мм / 1:20

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

16

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

26 – 1700

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1000

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

0,044 – 1,48

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,022 – 0,74

РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,35 – 80

Дюймовые, витки/дюйм

80 – 7/16

Модульные

0,2 – 40

Диаметральные, витки/т.дюйм

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

340

Ход верхних салазок, мм

130

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм

75

Внутренний конус пиноли

KM 5

Ход пиноли, мм

150

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

2350 / 2600 / 3100 / 3600 / 4600

Ширина, мм

1226

Высота, мм

1520

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2170 / 2220 / 2270 / 2280 / 3200

CDS6266C**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Высота центров над направляющими, мм

325

Диаметр обработки над станиной, мм

660

Диаметр обработки над суппортом, мм

440

Диаметр обработки в выемке станины, мм

870

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru