

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Универсальные токарные CDS-B



Станок предназначен для различных видов обработки: чистовой обработки внутренних и наружных цилиндрических поверхностей, обработки конических поверхностей, торцевых поверхностей, нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб, сверления, развертывания и проточки канавок (пазов). На станке можно обрабатывать такие материалы, как сталь, чугун, цветные металлы. Область применения станка зависит от технических условий и параметров станка. Запрещается превышать допустимые для данной марки станка пределы технических возможностей во избежание повреждения станка и во избежание несчастных случаев. Точность станка соответствует стандарту GB/T 4020-1997 (ISO 1708:1989). В соответствии со стандартом GB/T 16769-1997 максимальный уровень шума на холостом ходу не превышает 83 дБ (А).

Серии:

CDS6240B

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм

220

Диаметр обработки над станиной, мм

400

Диаметр обработки над суппортом, мм

230

Диаметр обработки в выемке станины, мм

700

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

D8

Диаметр отверстия, мм

82

Внутренний конус

90 мм / 1:20

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

16

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

26 – 2000

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1000

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

	0,044 – 1,48
Диапазон поперечных подач, мм/об	
	0,022 – 0,74
РЕЗЬБЫ	
Метрические, мм	0,35 – 80
Дюймовые, витки/дюйм	80 – 7/16
Модульные	0,2 – 40
Диаметральные, витки/т.дюйм	160 – 7/8
СУППОРТ	
Ход поперечных салазок, мм	340
Ход верхних салазок, мм	130
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Диаметр пиноли, мм	75
Внутренний конус пиноли	КМ 5
Ход пиноли, мм	150
ГАБАРИТЫ И ВЕС	
Длина, мм	2350 / 2600 / 3100 / 3600 / 4600
Ширина, мм	1226
Высота, мм	

1390

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2070 / 2120 / 2170 / 2280 / 3060

CDS6250B

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм

250

Диаметр обработки над станиной, мм

500

Диаметр обработки над суппортом, мм

290

Диаметр обработки в выемке станины, мм

760

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

D8

Диаметр отверстия, мм

82

Внутренний конус

90 мм / 1:20

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

16

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

26 – 2000

Мощность главного двигателя, кВт

	7,5
Максимальный момент, Нм	
	1000
ПОДАЧИ	
Диапазон продольных подач, мм/об	0,044 – 1,48
Диапазон поперечных подач, мм/об	0,022 – 0,74
РЕЗЬБЫ	
Метрические, мм	0,35 – 80
Дюймовые, витки/дюйм	80 – 7/16
Модульные	0,2 – 40
Диаметральные, витки/т.дюйм	160 – 7/8
СУППОРТ	
Ход поперечных салазок, мм	340
Ход верхних салазок, мм	130
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Диаметр пиноли, мм	75
Внутренний конус пиноли	КМ 5
Ход пиноли, мм	150
ГАБАРИТЫ И ВЕС	

Длина, мм

2350 / 2600 / 3100 / 3600 / 4600

Ширина, мм

1226

Высота, мм

1440

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2120 / 2170 / 2220 / 2330 / 3110

CDS6256B

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм

280

Диаметр обработки над станиной, мм

560

Диаметр обработки над суппортом, мм

340

Диаметр обработки в выемке станины, мм

820

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

D8

Диаметр отверстия, мм

82

Внутренний конус

90 мм / 1:20

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

16

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

26 – 2000

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1000

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

0,044 – 1,48

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,022 – 0,74

РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,35 – 80

Дюймовые, витки/дюйм

80 – 7/16

Модульные

0,2 – 40

Диаметральные, витки/т.дюйм

160 – 7/8

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

340

Ход верхних салазок, мм

130

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм	75
Внутренний конус пиноли	КМ 5
Ход пиноли, мм	150
ГАБАРИТЫ И ВЕС	
Длина, мм	2350 / 2600 / 3100 / 3600 / 4600
Ширина, мм	1226
Высота, мм	1440
Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм	2120 / 2170 / 2220 / 2330 / 3110

CDS6266B

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм	325
Диаметр обработки над станиной, мм	660
Диаметр обработки над суппортом, мм	440
Диаметр обработки в выемке станины, мм	870
Расстояние между центрами, мм	

750, 1000, 1500, 2000, 3000

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

D8

Диаметр отверстия, мм

82

Внутренний конус

90 мм / 1:20

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

16

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

26 – 2000

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1000

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

0,044 – 1,48

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,022 – 0,74

РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,35 – 80

Дюймовые, витки/дюйм

80 – 7/16

Модульные

0,2 – 40

Диаметральные, витки/т.дюйм

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

340

Ход верхних салазок, мм

130

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм

75

Внутренний конус пиноли

KM 5

Ход пиноли, мм

150

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

2350 / 2600 / 3100 / 3600 / 4600

Ширина, мм

1226

Высота, мм

1520

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2170 / 2220 / 2270 / 2380 / 3200

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93