

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Универсальные токарные CDE-A



Станок предназначен для различных видов обработки: чистовой обработки внутренних и наружных цилиндрических поверхностей, обработки конических поверхностей, торцевых поверхностей, нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб, сверления, развертывания и проточки канавок (пазов). На станке можно обрабатывать такие материалы, как сталь, чугун, цветные металлы. Область применения станка зависит от технических условий и параметров станка. Запрещается превышать допустимые для данной марки станка пределы технических возможностей во избежание повреждения станка и во избежание несчастных случаев. Точность станка соответствует стандарту GB/T 4020-1997 (ISO 1708:1989). В соответствии со стандартом GB/T 16769-1997 максимальный уровень шума на холостом ходу не превышает 83 дБ (А).

Серии:

CDE6240A

• Тех.характеристики

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм	220
Диаметр обработки над станиной, мм	400
Диаметр обработки над суппортом, мм	220
Диаметр обработки в выемке станины, мм	700
Расстояние между центрами, мм	750, 1000, 1500, 2000, 3000
Максимальная длина обработки, мм	700, 950, 1450, 1950, 2950
ШПИНДЕЛЬ	
Передний конец шпинделя	C6
Диаметр отверстия, мм	52
Внутренний конус	KM 6
ГЛАВНЫЙ ПРИВОД	
Число оборотных ступеней	22
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	11 – 1400
Мощность главного двигателя, кВт	7,5
Максимальный момент, Нм	

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

1,035 – 2,842

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,009 – 0,804

РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,5 – 240

Дюймовые, витки/дюйм

80 – 1/4

Модульные

0,25 – 120

Диаметральные, витки/т.дюйм

160 – 7/16

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

348

Ход верхних салазок, мм

150

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм

75

Внутренний конус пиноли

КМ 5

Ход пиноли, мм

150

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

2400 / 2650 / 3150 / 3650 / 4650

Ширина, мм

1198

Высота, мм

1362

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2020 / 2070 / 2120 / 2230 / 2430

CDE6250A

Тех.характеристики

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм

250

Диаметр обработки над станиной, мм

500

Диаметр обработки над суппортом, мм

290

Диаметр обработки в выемке станины, мм

760

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

Максимальная длина обработки, мм

700, 950, 1450, 1950, 2950

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

C6

Диаметр отверстия, мм

52

Внутренний конус

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

22

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

11 – 1400

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1586

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

1,035 – 2,842

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,009 – 0,804

РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,5 – 240

Дюймовые, витки/дюйм

80 – 1/4

Модульные

0,25 – 120

Диаметральные, витки/т.дюйм

160 – 7/16

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

373

Ход верхних салазок, мм

150

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм	75
Внутренний конус пиноли	КМ 5
Ход пиноли, мм	150
ГАБАРИТЫ И ВЕС	
Длина, мм	2400 / 2650 / 3150 / 3650 / 4650
Ширина, мм	1200
Высота, мм	1400
Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм	2120 / 2160 / 2220 / 2330 / 2530

- **CDE6266A**

- **Тех.характеристики**
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм	325
Диаметр обработки над станиной, мм	660
Диаметр обработки над суппортом, мм	430
Диаметр обработки в выемке станины, мм	

910

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

Максимальная длина обработки, мм

700, 950, 1450, 1950, 2950

ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

C6

Диаметр отверстия, мм

52

Внутренний конус

KM 6

ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

22

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

11 – 1400

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1586

ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

1,035 – 2,842

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,009 – 0,804

РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,5 – 240

Дюймовые, витки/дюйм

Модульные

0,25 – 120

Диаметральные, витки/т.дюйм

160 – 7/16

СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

373

Ход верхних салазок, мм

150

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм

75

Внутренний конус пиноли

KM 5

Ход пиноли, мм

150

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

2400 / 2650 / 3150 / 3650 / 4650

Ширина, мм

1198

Высота, мм

1362

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2185 / 2235 / 2285 / 2395 / 3165

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93