

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || [dga@nt-rt.ru](mailto:dga@nt-rt.ru)

## Универсальные токарные CDE-A



Станок предназначен для различных видов обработки: чистовой обработки внутренних и наружных цилиндрических поверхностей, обработки конических поверхностей, торцевых поверхностей, нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб, сверления, развертывания и проточки канавок (пазов). На станке можно обрабатывать такие материалы, как сталь, чугун, цветные металлы. Область применения станка зависит от технических условий и параметров станка. Запрещается превышать допустимые для данной марки станка пределы технических возможностей во избежание повреждения станка и во избежание несчастных случаев. Точность станка соответствует стандарту GB/T 4020-1997 (ISO 1708:1989). В соответствии со стандартом GB/T 16769-1997 максимальный уровень шума на холостом ходу не превышает 83 дБ (А).

**Серии:**

**CDE6240A**

## • Тех.характеристики

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота центров над направляющими, мм	220
Диаметр обработки над станиной, мм	400
Диаметр обработки над суппортом, мм	220
Диаметр обработки в выемке станины, мм	700
Расстояние между центрами, мм	750, 1000, 1500, 2000, 3000
Максимальная длина обработки, мм	700, 950, 1450, 1950, 2950
<b>ШПИНДЕЛЬ</b>	
Передний конец шпинделя	C6
Диаметр отверстия, мм	52
Внутренний конус	KM 6
<b>ГЛАВНЫЙ ПРИВОД</b>	
Число оборотных ступеней	22
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	11 – 1400
Мощность главного двигателя, кВт	7,5
Максимальный момент, Нм	

## ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

1,035 – 2,842

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,009 – 0,804

## РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,5 – 240

Дюймовые, витки/дюйм

80 – 1/4

Модульные

0,25 – 120

Диаметральные, витки/т.дюйм

160 – 7/16

## СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

348

Ход верхних салазок, мм

150

## ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм

75

Внутренний конус пиноли

КМ 5

Ход пиноли, мм

150

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина, мм

2400 / 2650 / 3150 / 3650 / 4650

Ширина, мм

1198

Высота, мм

1362

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2020 / 2070 / 2120 / 2230 / 2430

## **CDE6250A**

### **Тех.характеристики**

#### **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Высота центров над направляющими, мм

250

Диаметр обработки над станиной, мм

500

Диаметр обработки над суппортом, мм

290

Диаметр обработки в выемке станины, мм

760

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

Максимальная длина обработки, мм

700, 950, 1450, 1950, 2950

### **ШПИНДЕЛЬ**

Передний конец шпинделя

C6

Диаметр отверстия, мм

52

Внутренний конус

## ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

22

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

11 – 1400

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1586

## ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

1,035 – 2,842

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,009 – 0,804

## РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,5 – 240

Дюймовые, витки/дюйм

80 – 1/4

Модульные

0,25 – 120

Диаметральные, витки/т.дюйм

160 – 7/16

## СУППОРТ

Ход поперечных салазок, мм

373

Ход верхних салазок, мм

150

## ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли, мм	75
Внутренний конус пиноли	КМ 5
Ход пиноли, мм	150
<b>ГАБАРИТЫ И ВЕС</b>	
Длина, мм	2400 / 2650 / 3150 / 3650 / 4650
Ширина, мм	1200
Высота, мм	1400
Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм	2120 / 2160 / 2220 / 2330 / 2530

- **CDE6266A**

- **Тех.характеристики**  
**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Высота центров над направляющими, мм	325
Диаметр обработки над станиной, мм	660
Диаметр обработки над суппортом, мм	430
Диаметр обработки в выемке станины, мм	

910

Расстояние между центрами, мм

750, 1000, 1500, 2000, 3000

Максимальная длина обработки, мм

700, 950, 1450, 1950, 2950

## ШПИНДЕЛЬ

Передний конец шпинделя

C6

Диаметр отверстия, мм

52

Внутренний конус

KM 6

## ГЛАВНЫЙ ПРИВОД

Число оборотных ступеней

22

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин

11 – 1400

Мощность главного двигателя, кВт

7,5

Максимальный момент, Нм

1586

## ПОДАЧИ

Диапазон продольных подач, мм/об

1,035 – 2,842

Диапазон поперечных подач, мм/об

0,009 – 0,804

## РЕЗЬБЫ

Метрические, мм

0,5 – 240

Дюймовые, витки/дюйм

Модульные

0,25 – 120

Диаметральные, витки/т.дюйм

160 – 7/16

**СУППОРТ**

Ход поперечных салазок, мм

373

Ход верхних салазок, мм

150

**ЗАДНЯЯ БАБКА**

Диаметр пиноли, мм

75

Внутренний конус пиноли

KM 5

Ход пиноли, мм

150

**ГАБАРИТЫ И ВЕС**

Длина, мм

2400 / 2650 / 3150 / 3650 / 4650

Ширина, мм

1198

Высота, мм

1362

Вес (кг) при РМЦ: 750 мм 1000 мм 1500 мм 2000 мм 3000 мм

2185 / 2235 / 2285 / 2395 / 3165

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93