

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Тяжелые токарные станки СКЕ-Н



Тяжелый токарный станок модели СКЕ61160Н предназначен для обработки крупногабаритных деталей из чугуна и стали. Станок позволяют работать с заготовками длиной до 8 м. На них можно обтачивать цилиндрические, конические и криволинейные поверхности, нарезать резьбы и спирали. Возможна обработка внутренних и внешних поверхностей высокой сложности. Токарный станок модели СКЕ61100М может обработать деталь типа диск диаметром до 1000 мм, а деталь типа вал – до 630 мм. Токарный станок серии СКЕ61100М имеет максимальный ход по оси X 520 мм, а диаметр четырехкулачкового патрона равен 1000 мм, что позволяет работать с заготовками большего размера. На станке может быть установлен резцедержатель на 4 инструмента или револьверная головка с возможностью размещения 8 инструментов. Мощность станка до 26 кВт на шпинделе и по 3 и 4 кВт на двигателях подачи, обеспечивающих перемещение по осям X и Z соответственно.

Серии:

СКЕ 61160Н

- **Тех.характеристики**
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Высота центров, мм	800
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	1600
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	1250
Расстояние между центрами (РМЦ), мм	3000, 5000, 6000, 8000
Максимальная длина обработки, мм	2900, 4900, 5900, 7900
Ширина станины, мм	970
Максимальный вес обрабатываемой детали, кг	12000
ШПИНДЕЛЬ	
Передний конец шпинделя по DIN 55026	A2-15
Внутренний конус шпинделя	Метрический 140
Диаметр отверстия шпинделя, мм	130
Диаметр шпинделя под передний подшипник, мм	240
Количество ступеней (автоматическое переключение)	3
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	

2-250

Мощность главного двигателя, кВт

37/45

Тип главного двигателя

Серводвигатель

ПОДАЧИ

Рабочая подача, мм/мин

0.1-2000

Максимальное перемещение по оси X, мм

820

Ускоренное перемещение по оси X, мм/мин

6000

Максимальное перемещение по оси Z, мм

3000, 5000, 6000, 8000

Ускоренное перемещение по оси Z, мм/мин

8000

Точность позиционирования по осям X/Z, мм

0.016 / 0.020

Повторяемость позиционирования по осям X/Z, мм

0.008

Диаметр ШВП по оси X, мм

50x6

Диаметр ШВП по оси Z, мм

80x16

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ

Количество инструментов

4 (опция 8)

Тип резцедержателя

Электромеханический

Время смены инструмента, с	6
Максимальная высота резца, мм	50
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Ход пиноли задней бабки, мм	250
Диаметр пиноли, мм	240
Конус пиноли	Метрический 80 (1:20)
ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Общая потребляемая мощность, кВт	70
Система ЧПУ	FANUC 0I TF / SIEMENS 828D
Емкость бака СОЖ, л	780
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	
Длина, мм	8260, 10260, 11260, 13260
Ширина, мм	3770
Высота, мм	2570
Вес станка, кг	20000, 24500, 27500, 29500

• **СКЕ 61200Н**

• **Тех.характеристики
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Высота центров, мм	1030
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	2000
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	1600
Расстояние между центрами (РМЦ), мм	3000, 5000, 6000, 8000
Максимальная длина обработки, мм	2900, 4900, 5900, 7900
Ширина станины, мм	970
Максимальный вес обрабатываемой детали, кг	12000

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Благовосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93