

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Оптоволоконная установка лазерного раскроя модель L3



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок L3 для лазерной резки применяется для бесконтактной обработки углеродистой и оцинкованной стали, меди и латуни с высокой точностью.

Модель L3 - модель линейки КМТ с рабочей зоной от 3000 x 1500 мм, весом до 3700 кг, скоростью перемещений портальной системы 120 м/мин. Стандартная резка металла толщиной до 30 мм.

Отличительной особенностью данной модели является конструктивное решение, в котором электрические компоненты и лазерный источник встроены в независимый шкаф управления с пылезащитной конструкцией, увеличивающей их срок жизни.

Модель предназначена для работы в 1-3 смены и позиционируется как станок со стандартными унифицированными компонентами (резонатор, режущая лазерная голова, стойка ЧПУ и т. д.)

Станок L3 для лазерной резки применяется на обработке в отраслях металлических букв рекламы, кухонной утвари из нержавеющей стали, аппарата по охране окружающей среды и других. Благодаря более высокой скорости и точности резки, модель L3 станет первым выбором в отрасли рекламы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Металлообработка



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Оптоволоконная установка лазерного раскроя - универсальное оборудование, которое подходит для обработки металлов, камня (натурального и искусственного), стекла, пластиков. Используется в авто-, судо-, авиа- и ракетостроении, ювелирном деле, производстве металлоконструкций и проч.

Благодаря высокому КПД 70% возможно быстро выполнять операции любой сложности. Луч точно режет даже острые углы, обрабатывает поверхности с высокими требованиями по точности.

Конструкция состоит из 2-х главных элементов:

- Ламп накачки;
- Оптического кабеля, внутри которого установлено светопроводящее волокно и кварцевая сердцевина.

Лазерный луч оборудования отличается максимальной точностью, он хорошо фокусируется - его можно направить на определенный участок поверхности. Излучение генерируется в волокне и оттуда подается в место обработки. На концы центрального стержня нанесена дифракционная решетка в виде нанесенных по специальному методу штрихов. Эти насечки помогают поддерживать нужную длину волны луча во время всего рабочего процесса и сохранить его монохромность.

Чем отличаются волоконный и CO2 лазер?

В волоконной технологии - оптически активное волокно, в то время как у лазеров CO2 - смесь газов, главный из которых углекислый.

Главное различие устройств - длина волны. У газового - 10,6 кмк, у волоконного - 1,06 кмк, но при этом обеспечивается высокая точность поверхности и отсутствие деформаций поверхности вокруг обрабатываемого участка.

За счет короткой волны волоконного лазера - выше скорость обработки прочных материалов (камень, металл), поверхность получается идеально гладкой. CO2 идеально подходит для работы с неметаллическими изделиями (бумага, стекло, фанера, синтетическая или натуральная ткань, дерево).

Принцип действия волоконного лазера прост, им можно пользоваться без предварительной подготовки, т.к. нет сложной системы зеркал. За счет этого также установка получила компактные размеры и удобна для установки на оборудование с небольшим корпусом или сварочный аппарат.

Преимущества использования волоконного лазера

- Производительность в два раза выше, чем у газового или твердотельного;
- Волна оптимальной длины - остается одинаковой на протяжении всего процесса обработки. Луч передается на большие расстояния без потерь, фокусируется в маленькую точку (актуально для гравировки);
- Высокая частота повторения импульсов делает операции по сварке, маркировке или резке стабильнее;
- Мощность - характеристика, которая обеспечивает прочный шов, при этом глубина проплавления небольшая;
- Простота обслуживания и установки - оборудование не требует постоянно чистки. Устройство не чувствительно к уровню влажности или температуры воздуха, поэтому его можно расположить в помещениях любого типа. Установка также легко перенастраивается под другие технологические процессы;
- Безопасность - при раскрое металлов излучение быстро поглощается, также при обработке небольших поверхностей место вокруг не нагревается.

Установки лазерного раскроя - современное и компактное оборудование, которое позволяет решать задачи любой сложности.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



СТАНИНА

Мощная цельно-сварная станина толщиной стенок 10 мм с усиленными ребрами жесткости, гарантия на прочность и деформации – 20 лет.



ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ HIWIN (ТАЙВАНЬ)

Линейные направляющие обеспечивают линейное движение за счет рециркуляции тел качения между профилированным рельсом и подшипниковым блоком.



ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО АЛЮМИНИЯ

Портал из авиационного алюминия характеризуется высокой прочностью и легкостью конструкции. Высокая скорость резки и долговечность станка без деформации.



НЕЗАВИСИМЫЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Отличительной особенностью установки лазерного раскроя модели L3 является конструктивное решение, в котором электрические компоненты и лазерный источник встроены в независимый шкаф управления с пылезащитной конструкцией, увеличивающей их срок жизни.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru