

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || [dga@nt-rt.ru](mailto:dga@nt-rt.ru)

## Фрезерные обрабатывающие центры серии VDF



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Металлообрабатывающие центры DMTG серии VDF используются для обработки корпусных заготовок и тел вращения с разных сторон без их перемещения. Имеют автоматическую смену инструмента.

От «младшей» серии – VDL – она отличается большими габаритами и максимальной нагрузкой на рабочий стол, поэтому имеет направляющие скольжения.

### Функционал:

- Фрезерование
- Расточные работы
- Нарезание резьбы
- Зенкование
- Развертывание

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Современные высокопроизводительные фрезерные обрабатывающие центры серий VDF применяются во всех отраслях промышленности: автомобильной, энергетическом машиностроении, аэрокосмической, приборостроительной, а также во множестве смежных областей для изготовления пресс-форм и штампов высокого качества.



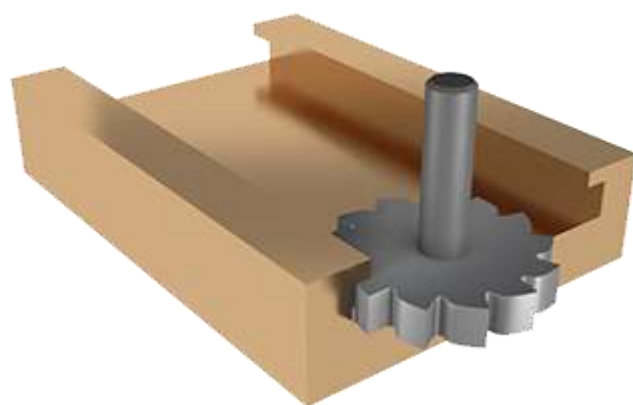
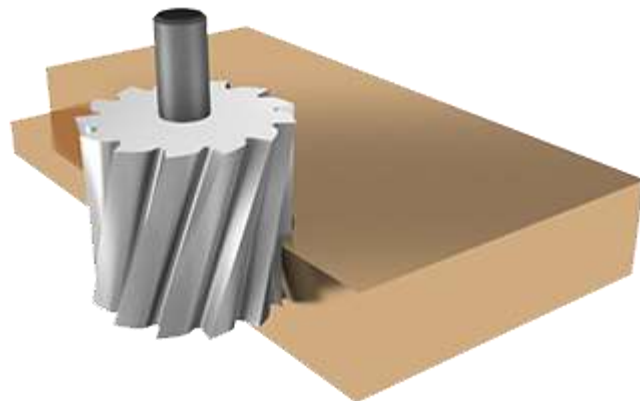
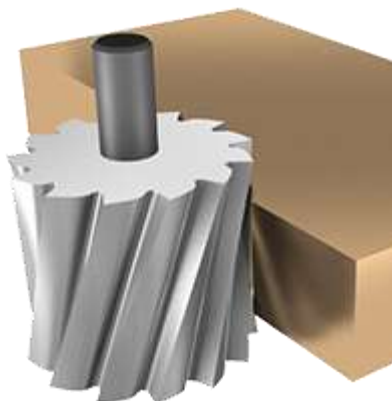
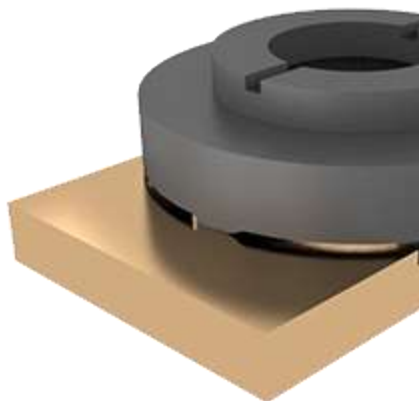
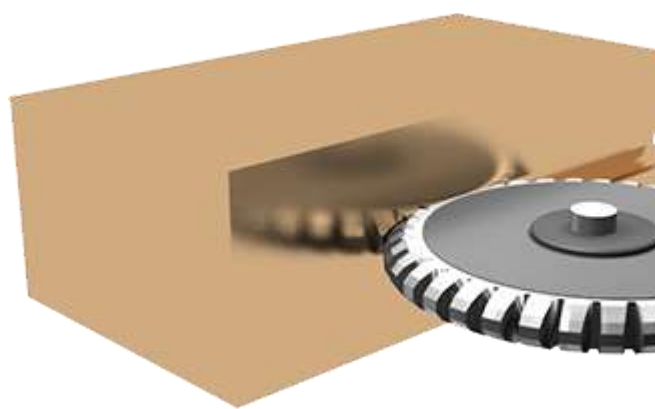
**Авиадвигатели, элементы механизации крыла самолета, газовые турбины и т. д.**



**ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:**



**СХЕМЫ ОБРАБОТКИ:**



## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Шпиндель изготовлен по лицензии IBAG (Швейцария)
- Система ЧПУ Fanuc или Siemens, подшипники NSK (Япония)
- Повышенный класс точности (повторяемость  $\pm 2,5$  мкм, позиционирование  $\pm 4$  мкм)
- Направляющие скольжения, шириной 60 мм
- Усиленная станина, масса выше на 20% аналогичных станков
- Диаметр ШВП от 40 мм

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



**Цельнолитая станина**

Основные компоненты станины изготавливаются из высококачественного чугуна – механита, проходят термическую обработку и искусственное старение (снятие внутренних напряжений), что дает возможность применять высокоскоростные режимы обработки, тем самым обеспечивается отсутствие вибраций и высокая точность.



**Шпиндель**

Установка шпинделя на высокоточных подшипниках класса P4 обеспечивает высокую частоту вращения.

Возможна установка шпинделя с разной мощностью и частотой вращения. «Плавающая» система крепления инструмента предотвращает нагрузку на подшипники шпинделя, что обеспечивает стабильный зажим/разжим инструмента и долгий срок службы подшипников.

Встроенная система масляного охлаждения шпинделя предотвращает тепловые расширения шпинделя, что так же гарантирует точность обработки.



### Коробчатые направляющие скольжения

Непосредственный контакт сопряженных поверхностей в направляющих скольжения определяют большие силы сопротивления. В зависимости от нагрузки, скорости, вида смазочного материала и его количества направляющие могут работать в режимах трения без смазочного материала и с ним. Достоинства направляющих скольжения - высокая контактная жесткость и хорошие демпфирующие свойства. Кроме того, они обеспечивают надежную фиксацию подвижного узла станка после его перемещения в заданную позицию.

Модельный ряд	VDF-850A	VDF1200	VDF1500	VDF1800
Размеры рабочего стола, мм	1000x500	1120x620	1700x800	2000x800
Перемещение по осям X/Y/Z	850/510/510	1200/600/675	1530/800/762	1850/800/762
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	1200	2500	2500
Диапазон скорости вращения шпинделя, об/мин	60-8000	45-6000	45-6000	45-6000
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны, мм	550	660	850	850
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	150-660	90-765	200-962	180-942
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	20/20/18	20/20/18	15/15/12	15/15/12
Точность позиционирования, мкм	±4	±4	±4	±4
Повторяемость, мкм	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5
Скорость подачи, мм/мин	1-7600	1-10000	1-6000	1-6000
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	7.5/11	11/15	11/15	11/15
Тип хвостовика инструмента	BT40	BT50	BT50	BT50
Емкость магазина инструмента	20	24	24	24
Максимальная масса инструмента, кг	7	15	15	15
Максимальный диаметр/длина инструмента, мм	77/305	127/305	110/350	110/350
Время смены инструмента, сек	6	3,5	3,5	3,5
Габаритные размеры, мм	3120x2260x2460	2880x2820x2810	4300x3480x3120	5240x3480x3120
Масса нетто, кг	6100	8500	14000	14500

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93