

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://dmtg.nt-rt.ru> || dga@nt-rt.ru

Фрезерные обрабатывающие центры серии VDL



НАЗНАЧЕНИЕ:

Обрабатывающие центры VDL применяются при высокоскоростной и точной обработке алюминиевых сплавов, сталей, нержавеющей сталей. Имеют широкий спектр комплектаций в зависимости от нужд производственного процесса предприятия. Основные операции: фрезерование, расточные работы, нарезание различных видов резьб, зенкование, развертывание.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Основные компоненты станины изготавливаются из высококачественного чугуна — механита, проходят термическую обработку и искусственное старение (снятие внутренних напряжений), что дает возможность применять высокоскоростные режимы обработки, тем самым обеспечивается отсутствие вибраций и высокая точность.
- В конструкции станка заложена цельнолитая станина с усиленной массой. Масса станка напрямую влияет на жесткость конструкции. Стенки литья толще, следовательно отсутствуют вибрации при обработке, более длительный срок службы оборудования, возможно применение прогрессивных режимов резания.
- На станках установлена система ЧПУ FANUC — самая распространённая в мире система. Является одной из самых стабильных. Она отлично справляется с контролем качества и точностью производства и идеально подходит для управления обработкой разнообразных сложных задач. Легко найти операторов, сервис по всей России, запасные части в наличии на складах.

- На шпинделе и ШВП используются подшипники NSK (Япония). Качественные подшипники шпинделя — гарантия надежной и долговечной работы шпинделя. Срок службы подшипников пр-ва Китай составляет от 0,5 до 1 года. После этого срока они выходят из строя и требуется их замена, как следствие простой оборудования и дополнительные расходы на их замену. В большинстве случаев производят замену шпинделя в сборе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Современные высокопроизводительные фрезерные обрабатывающие центры серий VDL применяются во всех отраслях промышленности: автомобильной, энергетическом машиностроении, аэрокосмической, приборостроительной, а также во всех смежных областях для изготовления пресс-форм и штампов высокого качества.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



Цельнолитая станина увеличенной массы

Станина отливается из чугуна марки Mehanite с утолщенными стенками. Масса станка напрямую влияет на жесткость конструкции, стенки литья толще, отсутствуют вибрации при обработке, более длительный срок службы оборудования, возможно применение прогрессивных режимов резания, обработка легированных и жаропрочных сталей.



Шпиндель

Шпиндель изготовлен по лицензии Швейцарской компании IBAG. Установка шпинделя на высокоточных подшипниках класса P4 обеспечивает высокую частоту вращения.

«Плавающая» система крепления инструмента предотвращает нагрузку на подшипники шпинделя, что обеспечивает стабильный зажим / разжим инструмента и долгий срок службы подшипников шпинделя.

Встроенная система масляного охлаждения шпинделя предотвращает тепловые расширения шпинделя, что так же гарантирует точность обработки.



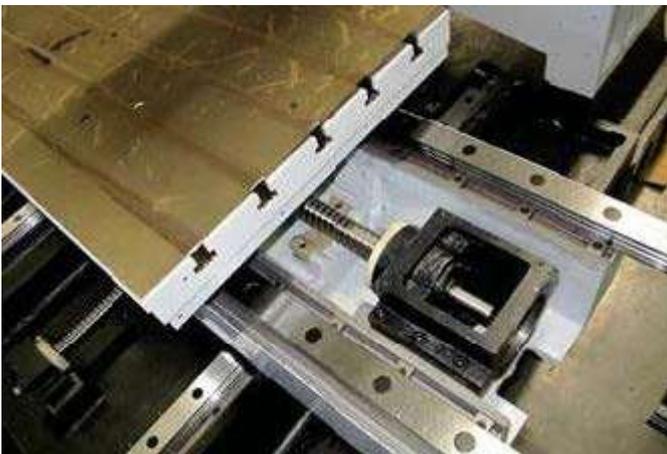
Система ЧПУ Fанис 0i (Япония)

Система ЧПУ FANUC самая распространённая в мире система и является одной из самых стабильной, она отлично справляется с контролем качества и точностью производства и идеально подходит для управления обработкой разнообразных сложных задач. Легко найти операторов, сервис по всей России, запасные части в наличии на складах.



Автоматическая система смены инструмента

- В стандартной комплектации система смены инструмента типа «зонтик».
- Опционально возможна установка 24-х позиционной система смены инструмента (АТС) «рука».



Линейные направляющие качения

Фрезерные центры серии VDL — направляющие качения обеспечивают высокую скорость перемещений и точность позиционирования.



Высокоточный поворотный стол

Опционально возможно установить одноосевой поворотный стол (полноценная 4-я ось) с высокой точностью позиционирования, что позволяет обрабатывать детали типа тела вращения. Высокая жесткость и точность одноосевого поворотного стола обеспечивают устойчивое вращение и точность индексации.

Модельный ряд	VDL500	VDL600	VDL800	VDL1000	VDL-1300
Размеры рабочего стола, мм	700x320	800x420	900x420	1120x560	1300x560
Перемещение по осям X/Y/Z	450/350/380	600/420/520	800/420/520	1040/580/620	1270/560/600
Наибольшая нагрузка на стол, кг	150	500	500	750	750
Диапазон скорости вращения шпинделя, об/мин	60-8000	60-8000	60-8000	60-8000	60-8000
Расстояние от центра шпинделя до направляющих колонны, мм	430	511	511	629	750
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	140-520	150-670	150-670	125-745	135-735
Тип направляющих	качения	качения	качения	X/Y:качения Z: скольжения	X/Y:качения Z: скольжения
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	30/30/30	24/24/20	24/24/20	24/24/18	24/24/18
Точность позиционирования, мкм	±4	±4	±4	±4	±4
Повторяемость, мкм	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5
Скорость подачи, мм/мин	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	5,5/7,5	7,5/11	7,5/11	11/15	11/15
Тип хвостовика инструмента	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Емкость магазина инструмента	12	16	16	20	20
Максимальная масса инструмента, кг	6	7	7	8	7
Максимальный диаметр/длина инструмента, мм	80/250	100/300	100/300	100/300	100/305
Время смены инструмента, сек	6	6	6	5-8	6
Габаритные размеры, мм	2570x1920x2200	2310x2040x2320	2440x2290x2320	2800x2651x2650	3200x2350x2650
Масса нетто, кг	2200	4600	5000	7000	7200

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93